

年月日 25 07 02 ページ 10 N.O.



社長 水野高志氏

製造業の持続可能性支援

業展開を聞いた。
水野社長に今後のこと
題をどう考えていますか。

——現在の製造業の課題をどう考えていますか。
「製造業は（団塊の世代）が大変退職する問題」、「2025年問題」による労働力の危機など、
（設備の老朽化や人材サポートが終了する）「2025年の崖」と呼ばれる地域が衰退する、
いうビジネスプロセスの危機である二つの課題があります。

インタビュー

設備管理にAI実装



タブレット端末を現場で点検しながら入力するなど、クラウドへの移行で現場作業の効率化を実現

八千代ソリューションズ（東京都台東区、水野高志社長）が手がけるクラウド設備管理システム「MENTENA（メンテナ）」の利用社数が伸びている。サービス開始から約1年で自動車や精米機器、化学など幅広い業界でこれまでに100社超の利用実績がある。さらに7月から段階的に生成AI（人工知能）機能を実装し、入力作業の効率化などを実現している。製造業などのデジタル変革（DX）を推進し、現場の生産性・品質の向上を支援する。

八千代SOL、クラウド型

クラウドシステム。

プレート端末を現場で

接続しながら入力する

など、紙やエクセル管

理中心からクラウド

システム管理に移行す

ることで、現場作業の

効率化を実現する。

また、点検や修理記

録を専用付きで簡単に

保存できるなど、一元管

理されたため、知識や

ノウハウを共有し、属

人化を防ぐ。さら

に、すべての記録に時間の

情報も付与しているた

め、予防保全にもつな

がる。提供開始か

ら5年で設備数30万

件、修理履歴150万

件を突破した。

今後AI機能を強化

するほか、各社の蓄積

したデータや記録など

情報を分析して、

新たな判断や提案を

される。

と現場の課題を同時に

解決する」（水野社

長）サービスの実現を

——「社会インフラの維持・更新は非常に近い特徴がある」と指摘する。MENTENAは、設備や施設管理向けの新会社を立ち上げた理由は、「社会インフラも製造業も現場が元気だから始めているが、企業の中にあるナレッジ（経験・知識）やデータを組み合わせ、経営判断の観点から使えないツールに育てていきた